

УТВЪРЖДАВАМ: ...**МЕРИЯ**
Директор: **МЕНМЕДОВА АЛИ**
(Мерия Али)
Заповед №РД-13-10/15.09.2026г.

Digitally signed by
MERIYA
МЕНМЕДОВА АЛИ
Date: 2026.09.15
15:23:27 +02'00'

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за III клас

(за начална степен на основно образование)

Общообразователна подготовка

Учебна година: 2026/2027 г.

Форма на обучение: дневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № РД-09-1/15.09.2026г., съгласуван е с обществения съвет към училището – протокол №1/15.09.2026г. утвърден е със Заповед на директора №РД-13-10/15.09.2026г.

I.РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

	Начален етап	
	Класове	Общо
	III 2026/2027	
Учебни седмици	32	
Раздел А – ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА		
Учебни предмети	Седмичен брой часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	224
Чужд език – Английски език	3	96
Математика	3,5	112
Компютърно моделиране	1	32
Човекът и природата	1	32
Човекът и обществото	2	64
Музика	1,5	48
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2,5	80
Общо за раздел А	24,5	784
Раздел Б – ИЗБИРАЕМИ УЧЕБНИ ЧАСОВЕ		
Общ годишен брой часове за раздел Б	2,5	80
Български език и литература	1,5	48
Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	27	864
Раздел В – ФАКУЛТАТИВНИ УЧЕБНИ ЧАСОВЕ		
Максимален годишен брой часове за раздел В	4	128
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	31	992

ЧК-А. Борисова

БДП-

СД.А Борисова