

УТВЪРЖДАВАМ: ..**МЕРИЯ**
Директор: **МЕРИЯ**
(*Мерия Али*) **МЕРМЕД**
ОВА АЛИ
Заповед №РД-13-10/15.09.2026г.

Digitally signed
by MERIYA

MEHMEDOVA
ALI

Date: 2026.09.15
15:31:08 +02'00'

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за VII клас

(за прогимназиален етап на основно образование)

Общообразователна подготовка

Учебна година: 2026/2027 г.

Форма на обучение: дневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № РД-09-1/15.09.2026г., съгласуван е с обществения съвет към училището – протокол №1/15.09.2026г. утвърден е със Заповед на директора №РД-13-10/15.09.2026г.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

	Клас	
	VII	Общо
УЧЕБНА ГОДИНА	2026/2027	
Учебни седмици	36	
Раздел А – Задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5	180
Чужд език – Английски език	3	108
Математика	5	180
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5	54
История и цивилизации	2	72
География и икономика	2	72
Биология и здравно образование	2	72
Физика и астрономия	1,5	54
Химия и опазване на околната среда	1,5	54
Музика	1,5	54
Изобразително изкуство	1,5	54
Технологии и предприемачество	1	36
Физическо възпитание и спорт	2	72
Общо за раздел А	29,5	1062
Раздел Б – Избираеми учебни часове		
Общ годишен брой часове за раздел Б	2,5	90
Български език и литература	1,5	54
Математика	1	36
Общо за раздел А + раздел Б	32	1152
Раздел В – Факултативни учебни часове		
Максимален годишен брой часове за раздел В	4	144
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	36	1296

ЧК: Е. Аптиева

СД: Е. Аптиева

MERIYA
MEHMEDOV
A ALI

Digitally signed by
MERIYA
MEHMEDOVA ALI
Date: 2026.09.15
15:55:50 +02'00'